

Détails sur le cours :

Durée : 3 jours

Prérequis : Introduction à Inventor ou expérience équivalente

Expérience en usinage CNC

Matériel didactique : Inclus

Attestation : Certificat

Horaire : 9h00 à 17h00

Renseignements généraux :

Lieux de formation : Tous les cours sont offerts en ligne, en personne ou dans nos centres de formation à travers le Canada, incluant :

Burnaby, BC
Calgary, AB
Edmonton, AB
Regina, SK
Winnipeg, MB
Richmond Hill, ON
Ottawa, ON
Toronto, ON
Québec, QC
Montréal, QC
Hanwell, NB
Halifax, NS

Les formations peuvent également être données sur place chez un client particulier ou à une installation tierce située dans toute ville ou province.

Prix, inscription et planification :
Veuillez communiquer avec notre coordonnateur de formation au 1-877-438-2231 poste 237 ou par courriel à formation@solidcad.ca

Liste complète des cours :
fr.solidcad.ca/formation

Description du cours :

La formation Inventor HSM CAM enseigne la programmation de machines-outils à contrôle numérique (*i.e.*, fraiseuses, tours, « mill-turns », et découpeuses de matière en feuille CNC) par le complément FAO HSM pour l'environnement de dessin 3D paramétrique Inventor.

Les participants devraient avoir une maîtrise préalable des fonctions de base de Inventor (création de pièces simples, création d'assemblages simples avec contraintes, création de géométrie de référence). Des participants n'ayant aucune expérience FAO sont bienvenus. En revanche, tous les participants devraient avoir une bonne connaissance des principes de coupe (outils de coupe, vitesse, avance, engagement axial, engagement radial, ébauche vs finition).

Notez que HSM est disponible pour les plateformes Inventor, SolidWorks, et Fusion 360. Comme l'implémentation de HSM est semblable sur toutes ces plateformes, la présente formation est compatible pour les utilisateurs de SolidWorks et de Fusion 360, en plus des utilisateurs de Inventor.

À la suite de cette formation, les participants seront capables de créer des parcours d'outils efficaces et le code G qui leur correspond.

Objectifs d'apprentissage :

- Survol du flux de travail et de l'environnement HSM
- Fraisage 3-axes:
 - setup;
 - opérations de fraisage 2.5D
 - opérations de perçage
 - opérations de fraisage 3D
 - ébauche intelligente
- Fraisage 4- et 5-axes:
 - Indexation 3+1/3+2 pour opérations 2.5D et 3D
 - Opérations 5-axes simultanées
- Tournage 2-axes:
 - setup
 - opérations standards de tournage
- Combinaison d'opérations de tournage et de fraisage pour machines "mill-turn"
- Découpe de matière en feuille et introduction au « Nesting Utility »
- Nettoyage de programme
- Simulation d'enlèvement de matière
- Insertion d'opérations "Manual NC"
- Création de code G (« posting »)
- Techniques de productivité